# Equipos para corte por plasma

## EQUIPOS CORTE PLASMA
## TORCHAS CORTE PLASMA
## REPUESTOS TORCHAS
## ACCESORIOS PLASMA

OERLIKON, le ofrece una gama completa de equipos de corte por plasma y todos sus accesorios y antorchas para el corte de todos los metales. Desde los cortes más sencillos a los más grandes e intensivos. En todas las tecnologías, desde la regulación por conmutador a los equipos de tecnología inverter de regulación continua.

# Generadores para corte por plasma.

## Tecnología inverter con y sin compresor incorporado.
## Alimentación 220v. Monofásico.

# CITOCUT 10i / CITOCUT 10KT + torch CPT800

Equipos de corte plasma para pequeños espesores de trabajos de cerrajería, metalistería. Ideal para cortes de poco espesor 5-6mm. Dos modelos:
- **CITOCUT 10i**, muy ligero y de pequeñas dimensiones,
- **CITOCUT 10KT** con compresor incorporado, ideal para rápidas intervenciones, no necesita compresor externo.

**Características:**

- **Alimentación:** 230v monofásico. Con clavija de 16 amperios.
- **Autónomo:** El Citocut 10 KT tiene el compresor integrado no es necesario tener un compresor de aire externo.
- **Ligero:**
  - **Citocut 10i:** Fácil de transportar (8 Kg).
  - **Citocut 10KT:** Compacto, 16Kg.
- **Fácil de manejar:** potenciómetro de intensidad.
- **Display digital:** en el generador para una correcta regulación.
- **Corte por contacto:** posibilidad de repuestos largos para acceso al corte en rincones.

**Citocut 10 KT**

**Citocut 10 i**

| Capacidad de corte CITOCUT 10i y Citocut 10 KT | | |
|---|---|---|
| Calidad y velocidad de avance | Calidad | Separación máxima |
| 5-6 mm. | 8 mm. | 10 mm. |

## Características técnicas

| | CITOCUT 10i / CITOCUT 10KT |
|---|---|
| Alimentación monofásico | 230v (50/60 Hz) |
| Consumo máximo | 22 A |
| Consumo eficiente | 11,5 A |
| Regulación de corriente | 10-30 A |
| Factor de marcha a 40° al 35% | 30 A |
| 60% | 20 A |
| Indice de protección | IP 23 |
| Peso | 8Kg / 16 Kg |
| Dimensiones | 380x150x310 / 470x205x370 |

**Equipamiento incluido en el equipo:**
- Cable de alimentación con clavija 16Amp.
- Cable de masa con pinza masa.
- Torcha de corte 5m. con piezas de desgaste.
- Llave para el repuesto de torcha
- Manual de usuario.

## Referencias y opciones

| | CITOCUT 10 i | CITOCUT 10 KT |
|---|---|---|
| Generador + torcha CPT 800 | W000277618 | W000271551 |
| Opciones: | | |
| Maleta carro y compás | W000302512 | |

*Maleta compás*

| Repuestos Torcha CPT 800 (W000275097) | |
|---|---|
| 1 – Cuerpo de torcha | W000274860 |
| 2 – Electrodo FL | W000274224 |
| 2´ - Electrodo FL largo | W000278629 |
| 3 – Difusor | W000274266 |
| 4 - Tobera d.0,8 | W000274265 |
| 4´ - Tobera larga d.0,8 | W000278628 |
| 5 – Casquillo TN | W000274226 |

## Repuestos de torcha

*Electrodo y tobera larga para el acceso a cortes en rincones y zonas de difícil acceso.*

# Generadores para corte por plasma.

## Tecnología inverter.
## Alimentación 230v /400v. Trifásico. Autolink

# CITOCUT 20i + Torcha P30

Equipo inverter de corte plasma, inverter, portátil, de alimentación trifásica, con detección automática del voltaje de alimentación (230v ó 400v). Compatible con grupos. De uso polivalente. Diferentes modos de corte:

Por contacto para espesores hasta 10mm (minimizando la sangria de corte), a distancia y corte de chapa perforada (mantiene el arco piloto donde no hay material)

**Características:**

- **Alimentación:** 230v / 400v trifásico. Autolink. Detección automática de la tensión de alimentación. El equipo limita la intensidad máxima en función de la tensión conectada.
- **Factor de marcha:** Alto factor de marcha.
- **Ligero:** 25Kg, para cortar espesores de hasta 20mm.
- **Fácil de manejar:** potenciómetro de intensidad y selector de modo de corte.
- **Display digital:** en el generador para una correcta regulación.
- **3 modos de corte:**
  - **Por contacto:** aconsejado hasta 10mm.
  - **A distancia:** Para todos los espesores.
  - **Chapa perforada:** mantiene el arco piloto sin interrumpir el corte cuando no detecta material.

| Capacidad de corte CITOCUT 20i | | |
|---|---|---|
| Calidad y velocidad de avance | Calidad | Separación máxima |
| 12-15 mm. | 20 mm. | 25 mm. |

## Características técnicas

| | CITOCUT 20i |
|---|---|
| Alimentación trifásica Autolink | 230v – 400v (50/60 Hz) |
| Consumo máximo | 22,3 A. – 15,9 A. |
| Regulación de corriente | 20 - 65 A |
| Factor de marcha a 40° a 400v | 65 A (60%) y 50 A. (100%) |
| Factor de marcha a 40° a 230v | 40 A (100%) |
| Indice de protección | IP 23 S |
| Clase de aislamiento | H |
| Peso (Kg) | 25Kg. |
| Dimensiones (mm) | 435 x 235 x 380 (mm) |
| Presión de aire de trabajo | 5,5 bar. |
| Caudal de aire máximo | 180 l/h |
| Normas | EN 60974-1 / EN 60974-7 / EN 60974-10 |

**Equipamiento incluido en el equipo:**
- Cable de alimentación de 3m.
- Cable de masa 3m. con pinza masa.
- Torcha de corte 5m. con piezas de desgaste.
- Llave para el repuesto de torcha
- Tubo de aire de 3m.
- Manual de usuario.

## Referencias y opciones

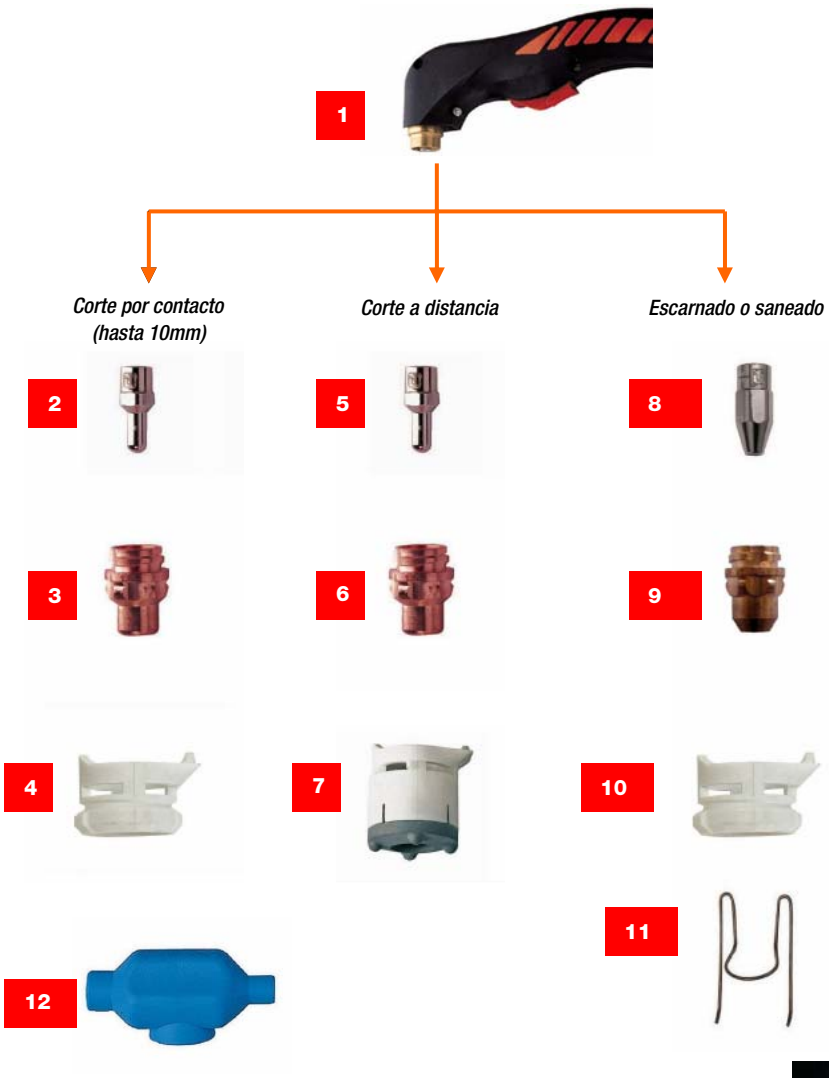
| | CITOCUT 20 i |
|---|---|
| Generador + torcha P30 5m. | W000272671 |
| Opciones: | |
| Maleta carro y compás | W000302512 |
| Torcha P30 5metros (repuesto) | W000302677 |

*Maleta compás*

# Torcha P30 para CITOCUT 20i (repuestos)

Torcha para equipo de corte plasma Citocut 20i de corte por contacto y/o a distancia. Ligera y de pequeñas dimensiones.

## Repuestos de torcha




| Repuestos Torcha P30 (W000302677) | |
|---|---|
| 1 – Cuerpo de torcha | W000266529 |
| 12 - Llave | W000302578 |
| | |
| Repuestos **corte por contacto** | |
| 2 – Electrodo FL | W000302575 |
| 3 – Boquilla L 1,0 (30amp) | W000302567 |
| 3 – Boquilla L 1,2 (60 amp) | W000302568 |
| 4 – Casquillo TN | W000302630 |
| | |
| Repuestos de **corte a distancia** | |
| 2 – Electrodo FL | W000302575 |
| 3 – Boquilla L 1,0 (30amp) | W000302567 |
| 3 – Boquilla L 1,2 (60 amp) | W000302568 |
| 4 – Casquillo TI | W000302590 |
| | |
| Repuestos para **saneado / escarnado** | |
| 8 – Electrodo largo | W000270041 |
| 9 – Boquilla G saneado 2,0 | W000302527 |
| 10 – Casquillo TN | W000302630 |
| 11 – Patín de saneado | W000302531 |

## Baremos de corte recomendados.

| Corte por contacto hasta 10-12mm espesor (aconsejado) | |
|---|---|
| Boquilla de 1mm 30<x<40 amp. | Hasta 8mm |
| Boquilla de 1,2 40<x<60Amp. | Hasta 12mm |
| Corte a distancia hasta 20-25mm | |
| Boquilla de 1mm 30<x<40 amp. | Hasta 8mm |
| Boquilla de 1,2 40<x<60Amp. | Hasta 20-25mm |

# Generadores para corte por plasma.

## Tecnología inverter.
## Alimentación 400v. Trifásico

# CITOCUT 40i + Torcha P45

Equipo inverter de corte plasma, de alimentación trifásica. De uso polivalente, de gran potencia de corte, 120amperios al 60%. Diferentes modos de corte:

- Corte por contacto para espesores hasta 10mm (minimizando la sangria de corte), corte a distancia hasta 40mm. y corte de chapa perforada (mantiene el arco piloto donde no hay material). Saneado o escarnado por arco de plasma de todos los metales férricos y no férricos.

**Características:**

- **Alimentación:** 400v.trifásico.
- **Factor de marcha:** Alto factor de marcha 120A. al 60% y 100Amp al 100% a 40ºC.
- **Ligero:** 35Kg, para cortar espesores de hasta 40mm.
- **Fácil de manejar:** potenciómetro de intensidad y selector modo de corte.
- **Display digital:** en el generador para una correcta regulación.
- **3 modos de corte:**
  - **Por contacto:** aconsejado hasta 10mm. (usar el repuesto de torcha apropiado para corte contacto).
  - **A distancia:** Para todos los espesores. (usar el repuesto de torcha apropiado para corte distancia)
  - **Chapa perforada:** mantiene el arco piloto sin interrupciones del corte cuando no detecta material.
- **Saneado y/o escarnado:**
  - Permite el acanalado, preparación de juntas o el levantamiento de soldaduras o exceso de material de todos los metales. (usar el repuesto de torcha apropiado para saneado o escarnado.

*Saneado + Corte*

| Capacidad de corte CITOCUT 40i | | |
|---|---|---|
| Calidad y velocidad de avance | Calidad | Separación máxima |
| 35 mm. | 35 mm. | >45 mm. |

**Equipamiento incluido en el equipo:**

- Cable de alimentación de 3m.
- Cable de masa 3m. con pinza masa.
- Torcha de corte 6m. con piezas de desgaste.
- Llave para el repuesto de torcha
- Tubo de aire de 3m.
- Manual de usuario.

## Características técnicas

| | CITOCUT 40i |
|---|---|
| Alimentación trifásica Autolink | 400v (50/60 Hz) |
| Consumo máximo | A. |
| Regulación de corriente | 20 – 120 A |
| Factor de marcha a 40º 60% | 120 A. |
| 100% | 100 A. |
| Indice de protección | IP 23 |
| Clase de aislamiento | H |
| Peso (Kg) | 35Kg. |
| Dimensiones (mm) | 435 x 235 x 380 (mm) |
| Presión de aire de trabajo | 5,5 bar. |
| Caudal de aire máximo | 200 l/h |
| Normas | EN 60974-1 / EN 60974-7 / EN 60974-10 |

## Referencias y opciones

| | CITOCUT 40 i |
|---|---|
| Generador + torcha P45 6m. | W000262495 |
| **Opciones:** | |
| Maleta carro y compás | W000302512 |
| Maleta de repuestos | W000277615 |
| Torcha P45 6metros (repuesto) | W000302649 |
| Carro Citocut 40i | W000265598 |

*Maleta compás*

*Carro + Citocut 40i*

AIR LIQUIDE WELDING

# Torcha P45 para CITOCUT 40i (repuestos)

Torcha para equipo de corte plasma Citocut 40i de corte por contacto y/o a distancia. Robusta pero manejable.

## Repuestos de torcha

*Corte por contacto (hasta 10mm)* | *Corte a distancia* | *Escarnado o saneado*

| Repuestos Torcha P45 (W000) | |
|---|---|
| 1 – Cuerpo de torcha | W000266534 |
| 15 - Llave | W000302578 |
| | |
| Repuestos **corte por contacto** | |
| 2 – Electrodo FL | W000302575 |
| 3 – Boquilla L 1,0 (30amp) | W000302567 |
| 3 – Boquilla L 1,2 (60 amp) | W000302568 |
| 4 – Casquillo TN | W000302630 |
| | |
| Repuestos de **corte a distancia** | |
| 5 – Electrodo C | W000302576 |
| 6 – Boquilla C 1,0 (30amp) | W000302571 |
| 6 – Boquilla C 1,2 (60 amp) | W000302572 |
| 6 – Boquilla C 1,4 (80 amp) | W000302525 |
| 6 – Boquilla C 1,6 (120 amp) | W000302573 |
| 7 – Casquillo TN | W000302520 |
| 8 – Patín | W000302518 |
| 9 – Casquillo TI almenado de larga duración. | W000271308 |
| 10 – Casquillo achaflanado y corte en rincón. | W000274876 |
| Repuestos para **saneado / escarnado** | |
| 11 – Electrodo largo saneado | W000270041 |
| 12 – Boquilla G saneado 2,2 | W000302529 |
| 13 – Casquillo TN saneado | W000302536 |
| 14 – Patín de saneado | W000302533 |

## Baremos de corte recomendados.

| Corte por contacto hasta 10-12mm espesor (aconsejado) | |
|---|---|
| Boquilla de 1mm 30<x<40 amp. | Hasta 8mm |
| Boquilla de 1,2 40<x<60Amp. | Hasta 12mm |
| **Corte a distancia hasta 45mm** | |
| Boquilla de 1mm x<30 amp. | Hasta 8mm |
| Boquilla de 1,2 40<x<60Amp. | Hasta 15mm |
| Boquilla de 1,4 65<x<80Amp. | Hasta 25mm |
| Boquilla de 1,6 100<x<120amp. | hasta >40* |

* No utilizar boquillas de d.1,8 para Citocut 40i

# Generadores para corte por plasma.

## Tecnología transformador.
## Alimentación 220 / 230 / 380 / 400v. Trifásico

# CITOCUT 25C y CITOCUT 40C

Equipos de corte plasma, de alimentación trifásica y tecnología transformador. De uso polivalente, de gran potencia de corte, 80amperios al 40% (Citocut 25C) y 120 amperios al 50% (Citocut 40C), siempre a 40ºC temperatura ambiente. Equipos robustos de corte por aire.

**Características:**

- **Alimentación:** 220 / 230 / 380 / 400v.trifásico.
- **Factor de marcha:** Alto factor de marcha:
  - 120A. al 50%en Citocut 40C
  - 80A. al 40% en Citocut 25C
- **Fácil de manejar:** Escalas fijas de intensidad por conmutador:
  - 3 gamas de corte en Citocut 25C: 30 / 50 / 80 Amp.
  - 4 gamas de corte en Citocut 40C: 30 / 50 / 85 / 120 Amp.
- **2 modos de corte:**
  - **Por contacto:** aconsejado hasta 10mm. (usar el repuesto de torcha apropiado para corte contacto).
  - **A distancia:** Para todos los espesores. (usar el repuesto de torcha apropiado para corte distancia)
- **Torcha de corte plasma P40C:** robusta y potente con un peso y tamaño controlado. Conexión rápida de torcha de corte plasma.

| Capacidad de corte CITOCUT 25C | | |
|---|---|---|
| Calidad y velocidad de avance | Calidad | Separación máxima |
| 15 mm. | 22 mm. | 25 mm. |

| Capacidad de corte CITOCUT 40C | | |
|---|---|---|
| Calidad y velocidad de avance | Calidad | Separación máxima |
| 28mm. | 33mm. | 40mm. |

## Características técnicas

| | CITOCUT 25C | CITOCUT 40C |
|---|---|---|
| Alimentación trifásica | 220 / 230 / 380 / 400v (50/60 Hz) | |
| Consumo máximo efectivo | 31 / 29,5 / 18 / 17 A. | 52 / 50 / 30 / 28 Amp. |
| Consumo máximo en pico | 49 / 47 / 28, 5 / 27 Amp. | 74 / 71 / 42 / 40 Amp. |
| Regulación de corriente | 30 – 80 A | 30 – 120 |
| Nº de escalas de potencia | 3 | 4 |
| Intensidades por escala | 30 A. / 50 A. / 80 A. | 30 A. / 50A. / 85 A. / 120 A. |
| Factor de marcha a 40ºC 50% | 80 A. (al 40%) | 120 Amp. |
| 80% | 50 A. | 80 Amp. |
| 100% | 30 A. | 50 Amp. |
| Indice de protección | IP 23 | |
| Clase de aislamiento | H | |
| Peso (Kg) | 80Kg. | 125Kg. |
| Dimensiones (mm) | 500 x 855 x 705 | |
| Presión de aire de trabajo | 5,5 bar. | |
| Caudal de aire máximo | 220 l/min | |
| Normas | EN 60974-1 / EN 60974-7 / EN 60974-10 | |

## Referencias y opciones

| | CITOCUT 25C | CITOCUT 40C |
|---|---|---|
| Generador + torcha P40C 6m. | W000275987 | W000275989 |
| **Opciones:** | | |
| Maleta carro y compás | W000302512 | |
| Maleta de repuestos torcha plasma | W000277615 | |
| Torcha P40C 6metros (repuesto) | W000274856 | |

*Maleta compás*

**Equipamiento incluido en el equipo:**
- Cable de alimentación de 3m.
- Cable de masa 3m. con pinza masa.
- Torcha de corte 6m. de conexión rápida a generador con piezas de desgaste.
- Llave para el repuesto de torcha
- Tubo de aire de 3m.
- Manual de usuario.

# Torcha P40C para CITOCUT 25C – 40C

Torcha con conector universal sin HF para equipo de corte plasma Citocut 25C y 40C de corte por contacto y/o a distancia. Robusta pero manejable.

## Repuestos de torcha

*Corte por contacto (hasta 10mm)*

*Corte a distancia*

| Repuestos Torcha P40C (W000274856) | |
|---|---|
| 1 – Cuerpo de torcha | W000266534 |
| 11 - Llave | W000302578 |
| | |
| Repuestos **corte por contacto** | |
| 2 – Electrodo FL | W000302575 |
| 3 – Boquilla L 1,0 (30amp) | W000302567 |
| 3 – Boquilla L 1,2 (60 amp) | W000302568 |
| 4 – Casquillo TN | W000302630 |
| | |
| Repuestos de **corte a distancia** | |
| 5 – Electrodo C | W000302576 |
| 6 – Boquilla C 1,0 (35amp) | W000302571 |
| 6 – Boquilla C 1,2 (50 amp) | W000302572 |
| 6 – Boquilla C 1,4 (80 amp) | W000302525 |
| 6 – Boquilla C 1,8 (120 amp) | W000302522 |
| 7 – Casquillo TN | W000302520 |
| 8 – Patín | W000302518 |
| 9 – Casquillo TI almenado de larga duración. | W000271308 |
| 10 – Casquillo achaflanado y corte en rincón. | W000274876 |

## Baremos de corte recomendados.

| Corte por contacto hasta 10-12mm espesor (aconsejado) | |
|---|---|
| Boquilla 1mm escala 1 – 35A. | Hasta 8mm |
| Boquilla 1,2mm escala 2 - 50A. | Hasta 12mm |
| Corte a distancia hasta 40mm | |
| Boquilla 1mm escala 1 – 35A. | Hasta 8mm |
| Boquilla 1,2mm escala 2 - 50A. | Hasta 15mm |
| Boquilla 1,4mm escala 3 - 80A. | Hasta 25mm |
| Boquilla 1,8mm escala 4 – 120A. | hasta 40mm |

| KIT ADAPTACION TORCHA RACOR CENTRAL | |
|---|---|
| Citocut 25 (cableado + racor central + electroválvula) | W000276639 |
| Citocut 40 (cableado + racor central) | W000276640 |

# Generadores para corte por plasma.

## Tecnología transformador.

## Alimentación 230 / 400 / 415 / 440v. Trifásico

# NERTAJET 50 + Torcha Z 5.0

Equipo de transformador tiristorizado de corte plasma, de alimentación trifásica 230/400v. De uso polivalente, de gran potencia de corte, 150amperios al 100%. Refrigerado por agua. Permite el uso de corte con gases para el corte limpio de inox y aluminio.
El más potente, corte a distancia hasta 50mm. Modo de corte en chapa perforada o rejilla. Saneado o escarnado por arco de plasma de todos los metales férricos y no férricos.

**Características:**

- **Alimentación:** 230 / 400v.trifásico.
- **Factor de marcha:** Alto factor de marcha 150A. al 100% y a 40ºC. equipo utillizado en instalaciones automáticas de corte.
- **Refrigerado por agua:** Refrigerador agua para las torchas de corte Z5.0
- **Fácil de manejar:** selector de intensidad de corte, selector de modo de corte, regulador de presión de gas de corte y de arco piloto en el frontal del generador.
- **Doble flujo de gas (gas de corte – gas de asistencia):** para el corte de grandes espesores, el gas de asistencia mejora el rendimiento del gas de corte y mejora la refrigeración del cabezal de torcha, aumentando la vida del consumible.
- **Permite el uso de gases de corte** además del aire como el Argón/Hidrógeno y el Nitrógeno, para el corte limpio de inoxidables y de aluminios.
- **2 modos de corte:**
  - **A distancia:** Para todos los espesores
  - **Chapa perforada:** mantiene el arco piloto sin interrupciones del corte cuando no detecta material.
- **Saneado y/o escarnado:**
  - Permite el acanalado, preparación de juntas o el levantamiento de soldaduras o exceso de material de todos los metales. (usar el repuesto de torcha apropiado para saneado o escarnado.

| Capacidad de corte NERTAJET 50 | | |
|---|---|---|
| Calidad y velocidad de avance | Calidad | Separación máxima |
| 35 mm. | 38 mm. | >50 mm. |

## Características técnicas

| | NERTAJET 50 |
|---|---|
| Alimentación trifásica | 230/400/415/440v (50/60 Hz) |
| Potencia máxima | 43,3Kva. |
| Regulaciones de corriente | 20 / 40 / 60 / 100 / 150 Amp. |
| Factor de marcha a 40º 100% | 150 A. |
| Indice de protección | IP 23 |
| Clase de aislamiento | H |
| Peso (Kg) | 260Kg |
| Dimensiones (mm) | 1.170 x 710 x 1.200 |
| Presión de aire de trabajo | 5,5 bar. |
| Presión arco piloto | 0,5 a 1,5 bar |
| Presión gas de asistencia | Máx: 1,5 bar |
| Caudal de aire máximo | 220l/min |
| Normas | EN 60974-1 / EN 60974-7 / EN 60974-10 |

## Referencias y opciones

| | NERTAJET 50 |
|---|---|
| Generador | W000305077 |
| Torcha manual Z 5.0 6m. | W000302580 |
| **Opciones:** | |
| Maleta carro y compás | W000302512 |
| Maleta de repuestos | W000277615 |
| Torcha manual Z 5.0 15m. | W000302581 |
| Unidad de filtrado y regullación de gas de asistencia | Consultar |

*Saneado + Corte*

# Torcha Z5.0 para Nertajet 50

Torcha refrigerada por agua de alto rendimiento, doble flujo de aire, posibilidad de girar el cabezal, posibilidad de deslizar el bloque gatillo alejándolo o acercándolo al cabezal de la torcha.

## Repuestos de torcha

| Repuestos Torcha Z5.0 (W000302580) | |
|---|---|
| 1 – Cuerpo de torcha | W000302513 |
| 2 - Aislante cuello torcha | W000142963 |
| 3 – Llave | W000138242 |
| Recambios de CORTE A DISTANCIA | |
| 4 – Tubo prolongador | W000138241 |
| 5 – Electrodo Aire | W000325063 |
| 5 – Electrodo Nitrógeno | W000325064 |
| 5 – Electrodo Argón-Hidrógeno | W000325065 |
| 6 – Boquilla nº2 d.1,0 40Amp. | W000325067 |
| 6 – Boquilla nº3 d.1,2 60Amp. | W000325069 |
| 6 – Boquilla nº4 d.1,6 100Amp. | W000325072 |
| 6 – Boquilla nº5 d.1,8 150Amp. | W000325073 |
| 7 – Casquilllo plano para corte | W000302516 |
| 8 – Boquilla para saneado | W000302515 |
| 9 – Casquillo cónico saneado | W000302517 |
| OPCIONES | |
| Maleta repuestos aire | W000302564 |
| Maleta de repuestos Ar/H2-N2 | W000302565 |
| Maleta compás | W000302512 |

*Maleta compás y carro*

*Maleta repuestos*

## Baremos de corte recomendados.

| Corte a distancia hasta 50mm | |
|---|---|
| Boquilla nº1 escala 1 | 20amp. |
| Boquilla nº2 escala 2 | 40amp. |
| Boquilla nº3 escala 3 | 60amp. |
| Boquilla nº4 escala 4 | 100amp. |
| Boquilla nº5 escala 5 | 150amp. |